

**Salerno,**

Ai Sindaci dei Comuni di:

Agropoli, Alfano, Ascea, Camerota,  
Campora, Cannalonga, Casalvelino,  
Castellabate, Castelnuovo Cilento, Celle di  
Bulgheria, Centola, Ceraso, Cicerale,  
Cuccaro Vetere, Laurino, Laurito, Lustra,  
Magliano Vetere, Montano Antilia,  
Monteforte Cilento, Ogliastro Cilento,  
Omignano, Orria, Montecorice, Perdifumo,  
Perito, Piaggine, Pisciotta, Pollica,  
Roccagloriosa, Rofrano, Rutino, Sacco,  
Salento, San Giovanni a Piro, San Mauro  
Cilento, San Mauro la Bruca,  
Serramezzana, Sessa Cilento, Stella Cilento,  
Stio, Torchiara, Torre Orsaia, Valle  
dell'Angelo, Vallo della Lucania, Moio  
della Civitella, Novi Velia, Prignano  
Cilento, Futani, Gioi, Laureana Cilento

e, p.c.

Ai restanti Comuni della provincia di  
Salerno

Agli Ordini e Collegi professionali della  
provincia di Salerno

Al Consiglio Notarile della Provincia di  
Salerno

All' Ufficio Territoriale di Governo  
Prefettura di Salerno

Alla Provincia di Salerno

Alla Regione Campania

Alle Associazioni agricole della provincia  
di Salerno

Agli Sportelli catastali decentrati della  
provincia di Salerno

All'Agenzia delle Entrate:  
Direzione regionale della Campania  
Direzioni provinciali di Avellino,  
Benevento, Caserta, Napoli e Potenza  
Ufficio provinciale Territorio di Napoli

Allegato 1

**OGGETTO: Conservazione del Nuovo Catasto dei Terreni — Artt. 118 e 119 del Regolamento 8 dicembre 1938, n. 2153 – Pubblicazione dei Manifesti per le verificazioni quinquennali gratuite per l'anno 2020.**

Con riferimento all'oggetto, si trasmette copia del manifesto informativo per la sua pubblicazione "online" all'Albo Pretorio di ciascun Comune interessato, che dovrà avvenire entro il **31 ottobre p.v.** e fino al **31 gennaio 2020**. Al termine del periodo di pubblicazione, ciascun Comune trasmetterà allo scrivente, copia del manifesto con la relata di pubblicazione.

I possessori dei terreni agricoli, ai sensi del DPR n.917/1986, possono richiedere la variazione del reddito dominicale per sostituzione della qualità di coltura o per diminuzione della capacità produttiva ascrivibile a specifiche cause.

Per fruire della verifica quinquennale gratuita gli interessati devono presentare, entro il 31 gennaio 2020, la denuncia dei cambiamenti all'Agenzia delle Entrate - Ufficio provinciale Territorio di Salerno, utilizzando gli stampati disponibili presso gli Uffici provinciali Territorio o sul sito dell'Agenzia delle Entrate.

Le denunce di variazione colturale, in alternativa, possono essere presentate, anche utilizzando la procedura informatica DOCTE scaricabile dallo sito intranet dell'Agenzia delle Entrate.

Si inoltra questa comunicazione, per opportuna conoscenza, anche ai restanti Comuni della provincia, alle Associazioni Agricole della provincia, agli altri Enti territoriali interessati e alle categorie professionali operanti in ambito catastale.

Il Dirigente  
*Giovanni B. Cantisani*<sup>(\*)</sup>  
(firmato digitalmente)

(\*)Firma su delega del Direttore Provinciale Pellegrino Eboli (Atto organizzativo n.2/2019 prot. n.5548 del 05/06/2019)

L'originale del documento è archiviato presso l'Ufficio emittente

Agenzia delle Entrate – Direzione provinciale di Salerno-Ufficio provinciale Territorio  
Via dei Principati, 75 – 84100 Salerno - Tel. 089.3062111- Fax 0650059267  
e-mail: [dp.salerno.uptsalerno@agenziaentrate.it](mailto:dp.salerno.uptsalerno@agenziaentrate.it)  
PEC: [dp.salerno@pce.agenziaentrate.it](mailto:dp.salerno@pce.agenziaentrate.it)